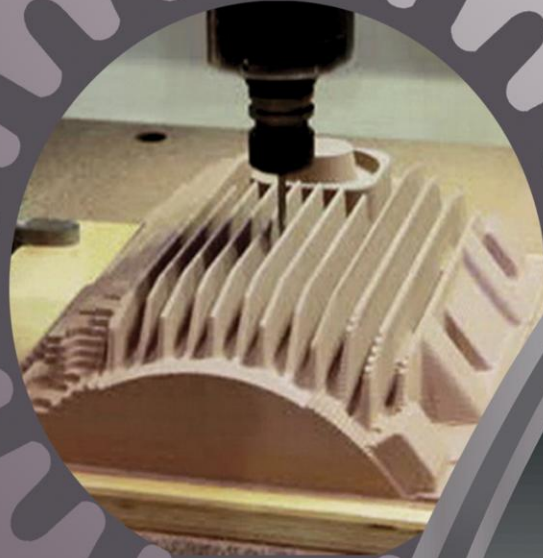


BRNA ABZAR
SADR WELDING AUTOMATION
CUTTING CNC MACHINE

جوش و برش
کامپیوتری جدید



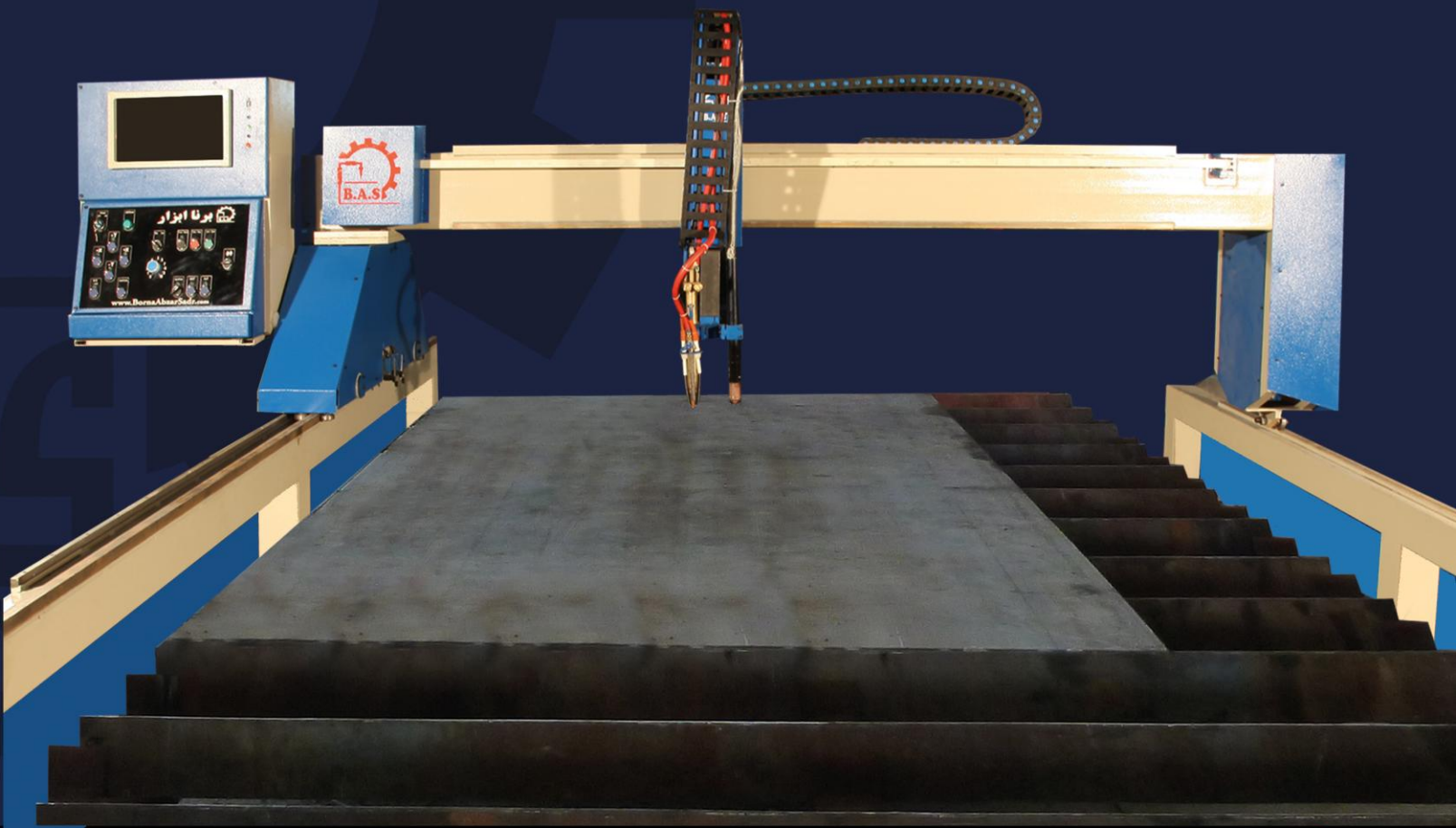
دستگاه های برش CNC هواگاز و پلاسما

دستگاه برش CNC، با توجه به امکان برش با روش هوا- گاز و پلاسما، امکان برشکاری طیف وسیعی از فلزات آهنی و غیر آهنی را ایجاد نموده است. ضخامت زیاد برش، قطعات با اشکال پیچیده مزایایی است که این دستگاه را برای بسیاری از کاربرد ها انحصاری نموده است.

CNC plasma & gas-air cutting machines

The CNC cutting machine, with possibility for cutting whit air-gas and plasma methods, can cut the wide range of iron and non- iron metals. High thickness of cut and cutting the pieces with complex shapes, are the benefits of the machine that make exclusive it for many applications.

برش CNC هواگاز و پلاسما مدل SAGP800



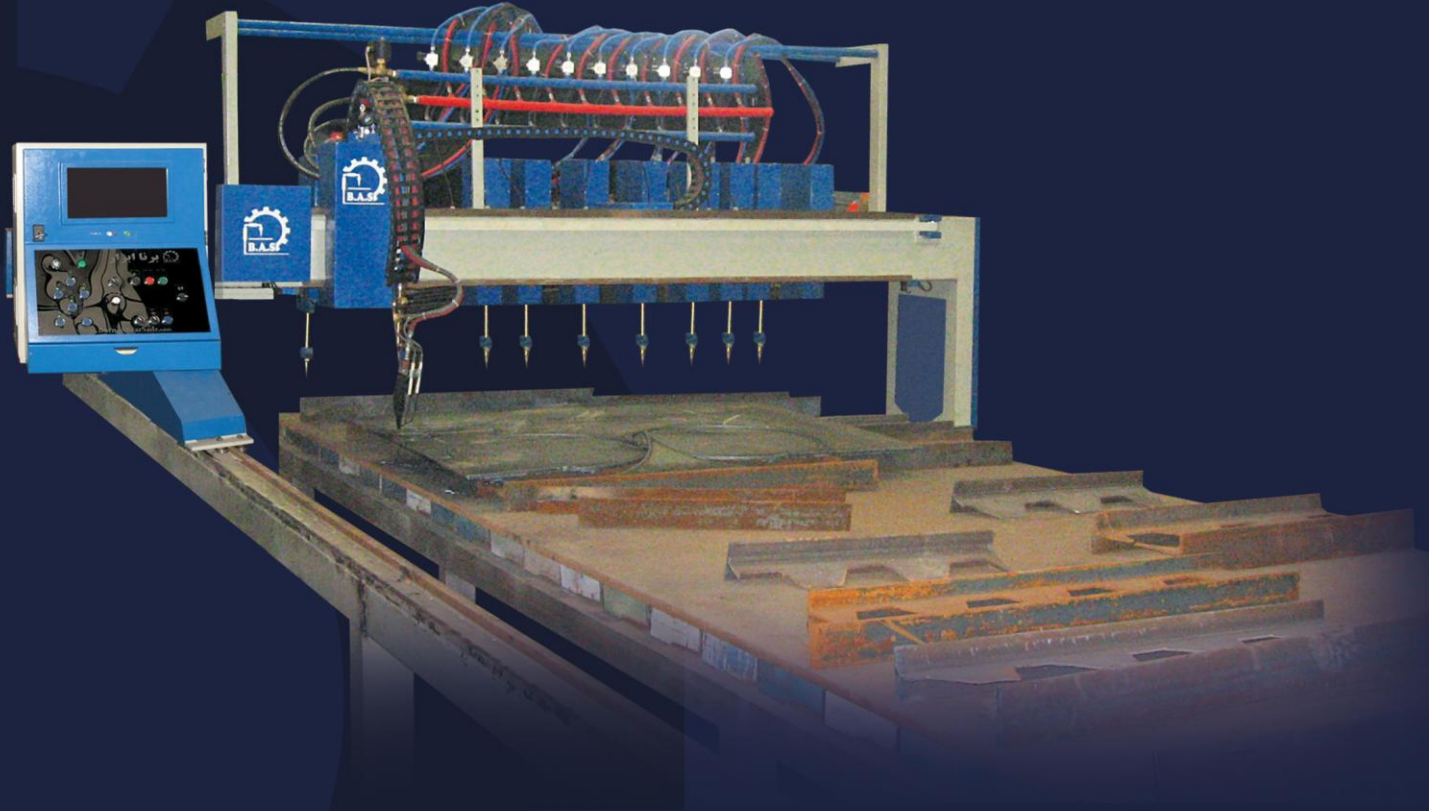
برش CNC پلاسما مدل SAGP800 P.H (صادراتی به عراق)



The Technical Specifications of CNC Cutting Machine

SAGP800 P.H	Model Name / نام مدل
1600*3200 mm / طبق سفارش مشتری	Undertaking dimensions / ابعاد کار گیر
1 pelasma / (طبق سفارش مشتری)	Number of cutting torch / تعداد مشعل برشکاری
Hypertherm / هایپرترم آمریکا	model Pelasma / مدل پلاسما
50HZ, AC220V	Voltage / ولتاژ کاری
10000 mm/min	Maximum Speed / حداکثر سرعت حرکت ماشین
3000 mm/min	Maximum Speed of machine's / حداکثر سرعت برشکاری
0.4 mm	Maximum error on / حداکثر خطای ماشین در هر محور
0.1 mm	Maximum error of control / حداکثر خطای سیستم کنترل
2-20 mm	Cutting Thickness / ضخامت برشکاری
Ac Servo motor	Motion motors / موتور های حرکتی
Automatic / بصورت اتوماتیک از روی صفحه پنل	Fire switching systems / سیستم قطع و وصل شعله
Electrically by the operator / بصورت الکتریکی توسط اپراتور	Torch Height Control System / سیستم کنترل ارتفاع مشعل
Windows 7 *** Data input system produced by flash & LAN / محیط نرم افزاری تحت ویندوز	
فایل های قابل خواندن توسط نرم افزار: فایل های DXF و Gcode استاندارد	
The card system for easy maintenance of electronic circuits that can be easily replaced	

برش هواگاز و پلاسما مدل SAGP900 (راسته بر CNC)



The Technical Specifications of Cutting Machine

SAGP900	نام مدل / Model Name
طبق سفارش مشتری / 2000 * 6000 mm	ابعاد کار گیر / Undertaking dimensions
۱-۶ عدد (طبق سفارش مشتری) 1 - 6	تعداد مشعل برشکاری CNC Number of cutting torch CNC
۶-۱۰ عدد (طبق سفارش مشتری) 6 - 10	تعداد مشعل برشکاری راسته بر Number of cutting torch Straight Cut
طرح موريس تايوان / Morris plan in taiwan	تورچ برش / Cutting torch
دو صفحه پنل مستقل Two separate panels	نوع جعبه برق و صفحه پنل Type Electric Box and Panel
مطابق مشخصات CNC و راسته بر According to CNC & Straight Cut	سایر مشخصات Other Featurescuting

برش هواگاز و پلاسما مدل SAGP600



The Technical Specifications of CNC Cutting Machine

SAGP600	نام مدل / Model Name
2000*6000 mm / طبق سفارش مشتری	ابعاد کار گیر / Undertaking dimensions
۱-۶ عدد (طبق سفارش مشتری) / 1-6	تعداد مشعل برشکاری / Number of cutting torch
50HZ, AC220V	ولتاژ کاری / Voltage
10000 mm/min	حداکثر سرعت حرکت ماشین / Maximum Speed
3000 mm/min	حداکثر سرعت برشکاری / Maximum Speed of machine's
0.6 mm	حداکثر خطای ماشین در هر محور / Maximum error on
0.1 mm	حداکثر خطای سیستم کنترل / Maximum error of control
3-300 mm	ضخامت برشکاری / Cutting Thickness
Step Motor	موتور های حرکتی / Motion motors
Automatic / بصورت اتوماتیک از روی صفحه پنل	سیستم قطع و وصل شعله / Fire switching systems
Electrically by the operator / بصورت الکتریکی توسط اپراتور	سیستم کنترل ارتفاع مشعل / Torch Height Control System
محیط نرم افزاری تحت ویندوز / Windows 7 *** Data input system produced by Gcode Flash, LAN/	
فایل های قابل خواندن توسط نرم افزار: فایل های DXF و Gcode استاندارد	
The card system for easy maintenance of electronic circuits that can be easily replaced	

برش هواگاز و پلاسما مدل SAGP100

یکی از مزایای رقابتی هر محصول، قیمت تمام شده پایین می باشد. گاهی سرمایه گذاری سنگین برای خرید ماشین آلات با توجه به کارایی آن برای مجموعه تولیدی، امکان پذیر نمی باشد. این مدل دستگاه برش CNC پاسخی به این مشکل است. ساده شدن دستگاه، حذف برخی امکانات و تغییراتی در آن که به اساس کار لطمه ای وارد نمی کند، باعث ارزان شدن این دستگاه شده است.

Model: SAGP100

One of the competitive advantages of each product is the low cost. Sometimes heavy investment for the purchase of machinery as for that efficiency for the collection of the production is not possible. This model of CNC cutting machine answers this problem. The simplicity of the device, elimination of some features and changes in it that will not damage work base, are caused cheapen device.

The Technical Specifications of CNC Cutting

Model Name	SAGP100
Undertaking dimensions	1500×3000 mm & 1500×2000 mm
Number of cutting torch	1-2 (according to customer order)
Voltage	AC220 v 50hz
Motion motors	Stepper motor
Cutting torch	Morris plan in Taiwan, making Brnaabzarsdr
Maximum Speed	3000 mm/min
Maximum Speed of machine's cutting	3000 mm/min
Maximum device error on each axis	0.6 mm
Maximum error of control system	0.1 mm
Cutting Thickness	100 mm
Transmission method	Timing belt
Windows 7 *** Format Data : Gcode & DXF	
Data input system produced by flash & LAN	
The card system for easy maintenance of electronic circuits that can be easily replaced	

Advantages

- Low cost
- Low weight and portable devices
- No need for heavy foundation.
- The ability of cutting with the both of gas and air plasma cutting methods

مزایای دستگاه

- قیمت تمام شده پایین
- وزن پایین و قابلیت حمل دستگاه
- عدم نیاز به فونداسیون سنگین
- قابلیت برشکاری با دو روش هوا گاز و پلاسما



محدودیت ها

- حداکثر ابعاد کاری ۱۵۰۰ x ۳۰۰۰ میلیمتر
- حداکثر تعداد هد برشکاری ۲ دستگاه
- فاقد جرعه زن و شیر برقی های هوای اصلی

Limitations

- The maximum working size ۱۵۰۰ X ۳۰۰۰ mm
- The maximum number of cutting heads ۲ sets
- No ignition and main air solenoid valve

BORNA ABZAR

SADR WELDING AUTOMATION CUTTING CNC MACHINE





آدرس دفتر مرکزی : تهران

واحد بازرگانی و فروش : 12 - 0710 55 66 - 021

واحد خدمات پس از فروش : 91 - 1590 50 66 - 021

دور نگار : 0791 55 66 - 021

دفتر مشهد : 87 - 86 71 509 - 0511

آدرس کارخانه : تهران

تلفن کارخانه : 36467061 - 021

دور نگار : 36467062 - 021

info@bornaabzarsadr.com

WWW.BORNAABZARSADR.COM