

بسمه تعالی

"اسلپ بر"

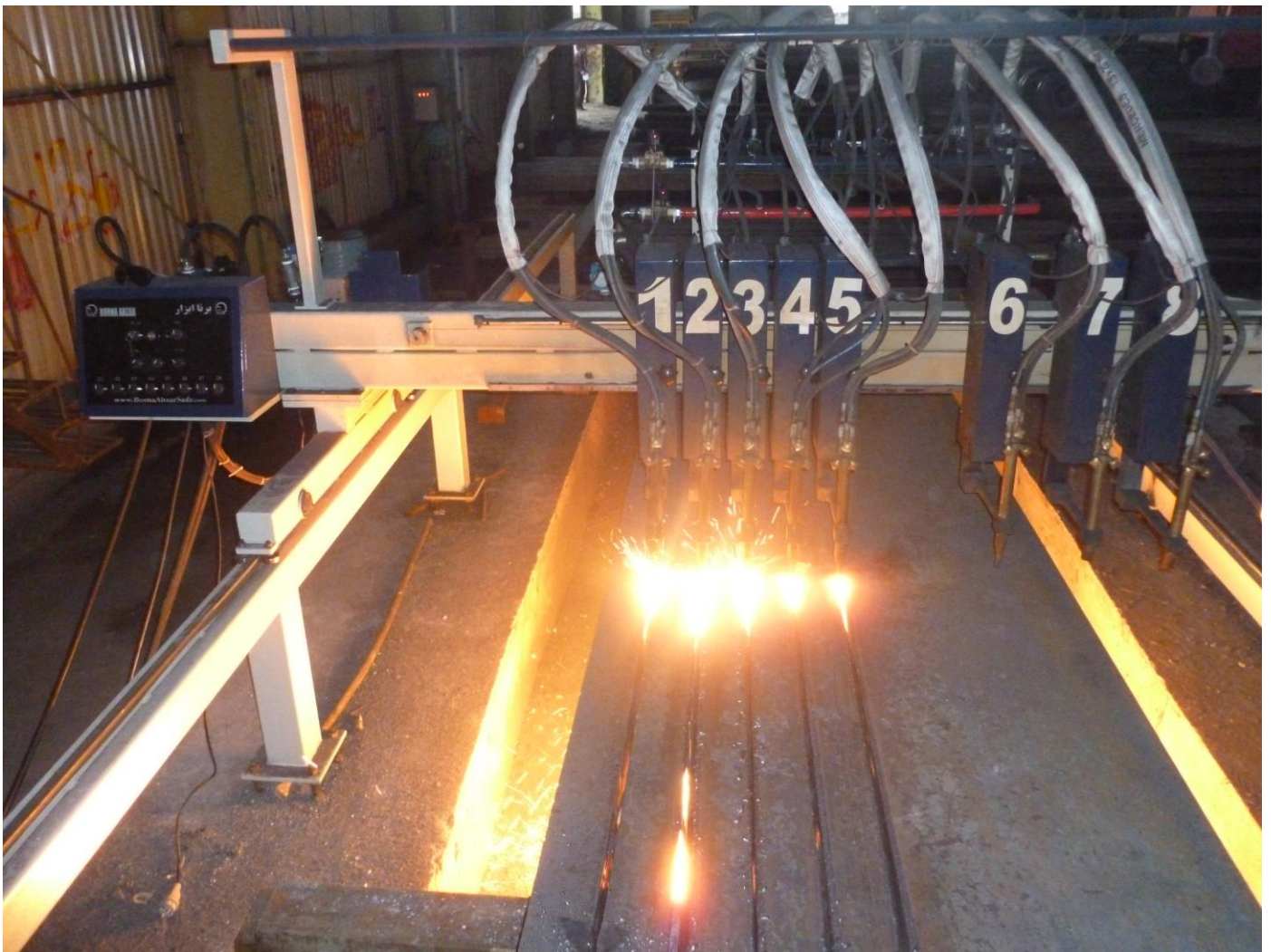
دستگاه اسلپ بر بهترین روش برای برشکاری ورقهای آهن با ضخامت زیاد می باشد. این دستگاه برای استفاده در صنعت ساخت شمش بسیار کاربردی است.



مزایای دستگاه

- قابلیت نصب ۶ تا ۱۰ هد برشکاری
- گیربکس حلزونی
- دارای شیر برق قطع و وصل هوای اصلی و برش
- کم شدن عرض برشکاری با استفاده از آداپتور تا کمتر از ۱۳ سانتی متر
- کنترل الکتریکی ارتفاع مشعل ها توسط اپراتور از روی صفحه پنل
- دارای رگلاتورهای هوا و گاز برای تنظیم فشار ورودی

ردیف	شرح	وضعیت
۱	ولتاژ کار	50 Hz AC 220 v
۲	موتورهای حرکتی	Stepper motor
۳	حداکثر سرعت دستگاه	1000 mm/min
۴	خطای دستگاه در هر محور	1 mm
۵	حداکثر ضخامت قابل برشکاری	250-300 mm
۶	حداقل فاصله دو بالابر از یکدیگر	110 mm



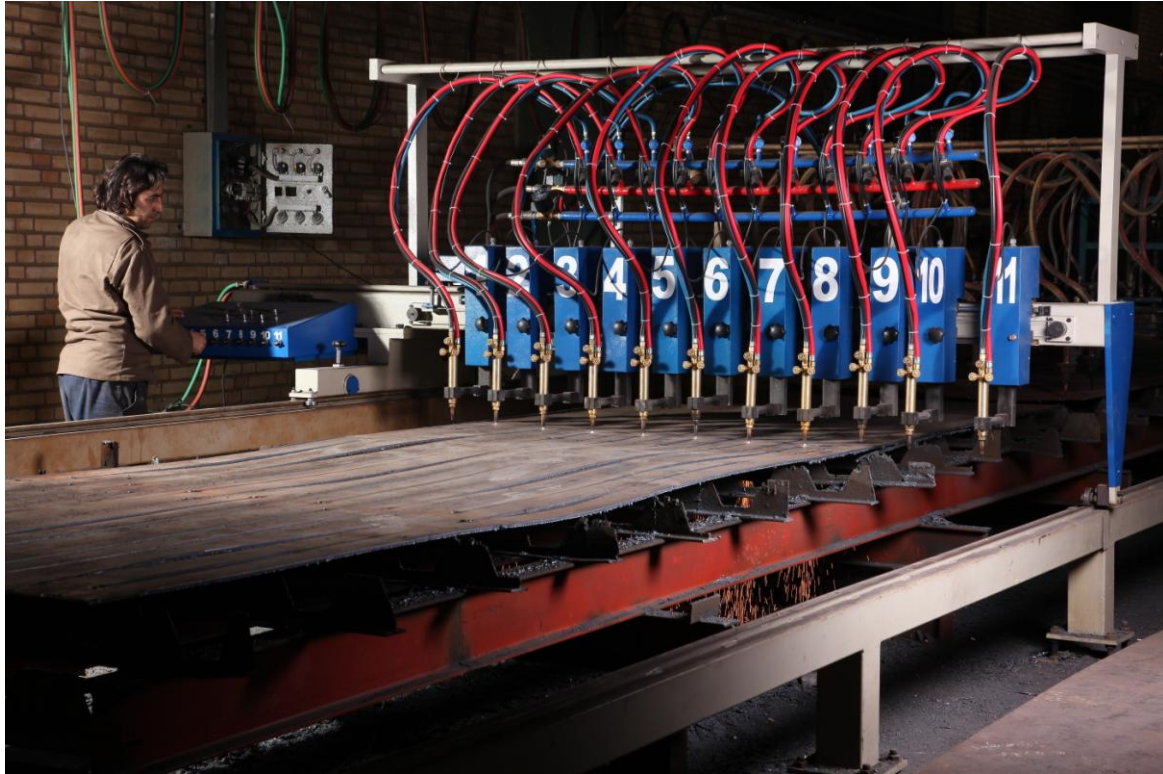
مشخصات فنی دستگاه اسلپ بر

ردیف	شرح	وضعیت
۱	ابعاد کارگیر	طبق سفارش مشتری
۲	تعداد مشعل برش	۱۰-۶ عدد
۳	حداقل فاصله مشعلها از یکدیگر	۱۰-۱۳ سانتیمتر
۴	تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت الکتریکی	۱۳ سانتیمتر
۵	تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت دستی	۱۷ سانتیمتر
۶	سیستم قطع و وصل هوا و گاز اصلی (شعله)	شیر برقی
۷	سیستم قطع و وصل هوای کمکی (برش)	شیر برقی
۸	سیستم حرکت	Step Motor
۹	سیستم انتقال نیرو	انتقال به چرخ
۱۰	سیستم گیربکس	حلزونی
۱۱	کنترل سرعت حرکت بوسیله ولوم	از روی صفحه پنل
۱۲	قطع و وصل شیر برقی شعله	از روی صفحه پنل
۱۳	قطع و وصل شیر برقی برش	از روی صفحه پنل
۱۴	سرعت حرکت ماشین	0-1000 mm/min
۱۵	موتورهای بالابر	DC 24 V
۱۶	شیر برقی ها	CASTEL ایتالیا
۱۷	تورچ برش	طرح موریس تایوان، ساخت برنا ابزار صدر



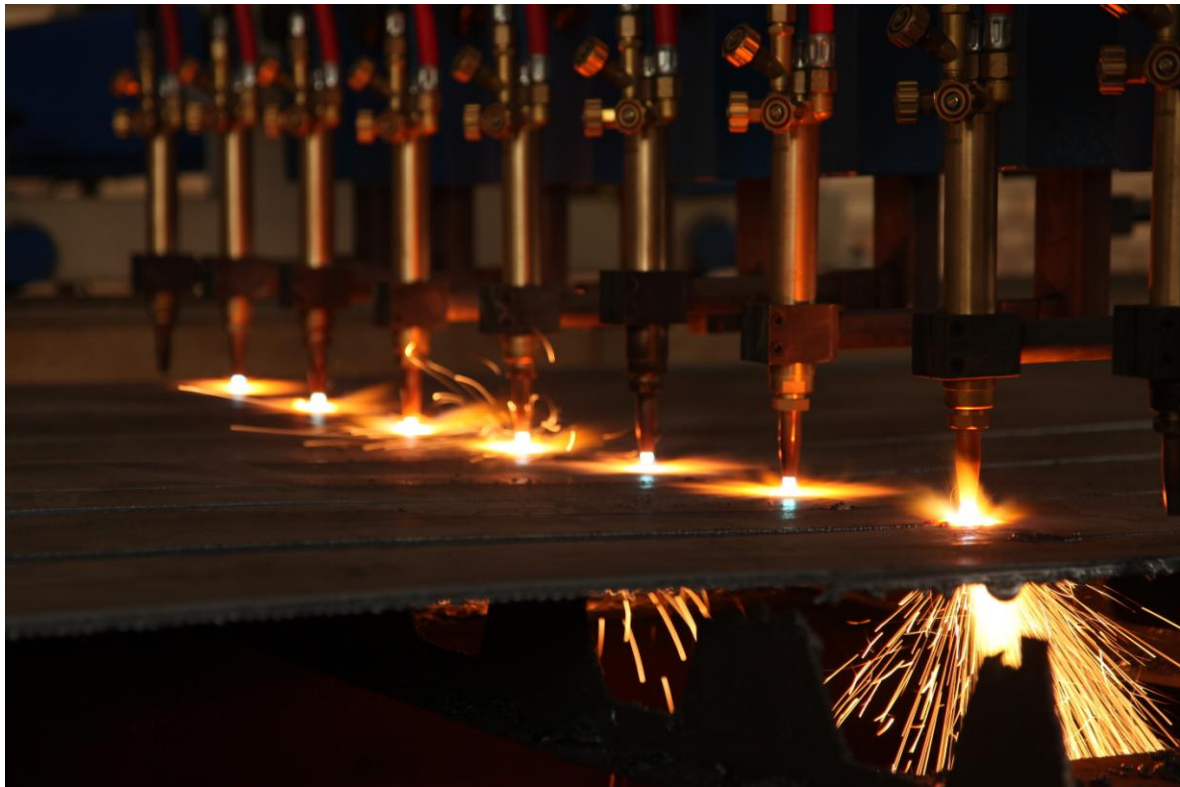
"دستگاه برش راسته بر"

دستگاه راسته بر بهترین روش برای برشکاری ورق های آهن بصورت تسمه می باشد. دستگاه راسته بر برای استفاده در صنعت ساخت سازه بسیار کاربردی است و جایگزین بسیار مناسبی برای گیوتین می باشد.



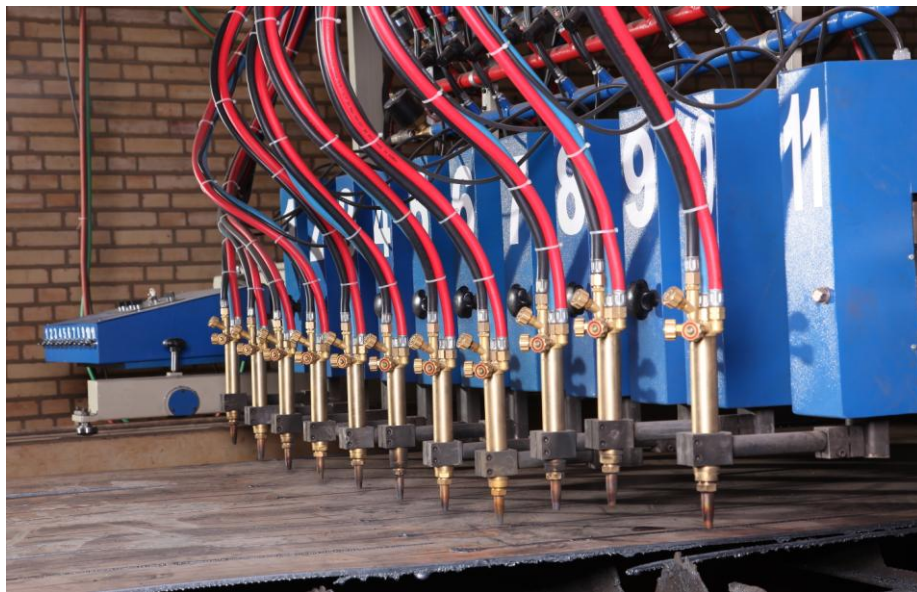
مزایای دستگاه راسته بر:

- قابلیت نصب ۶ تا ۱۲ هد برشکاری
- گیربکس تسمه تایمینگ
- دارای شیر برقی قطع و وصل هوای اصلی و برش
- کم شدن عرض برشکاری با استفاده از آداپتور تا کمتر از ۱۳ سانتی متر
- کنترل الکتریکی ارتفاع مشعل ها از روی صفحه پنل توسط اپراتور
- دارای رگلاتورهای هوای جداگانه برای هر هد برشکاری



مشخصات تکنیکی دستگاه راسته بر:

وضعیت	شرح	ردیف
AC220 v 50hz	ولتاژ کار	۱
Stepper Motor	موتورهای حرکتی	۲
1000 mm/min	حداکثر سرعت دستگاه	۳
1 mm	خطای دستگاه در هر محور	۴
80 mm	حداکثر ضخامت قابل برشکاری	۵
110 mm	حداقل فاصله دو بلابر از یکدیگر	۶



مشخصات فنی دستگاه راسته بر:

ردیف	شرح	وضعیت
۱	ابعاد کارگیر	(طبق سفارش مشتری)
۲	تعداد مشعل برش	۶-۱۲ عدد (طبق سفارش مشتری)
۳	حداقل فاصله مشعل ها از یکدیگر	۱۱ سانتیمتر
۴	تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت الکتریکی	۱۳ سانتیمتر
۵	تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت دستی	۱۷ سانتیمتر
۶	سیستم قطع و وصل هوا و گاز اصلی (شعله)	شیر برقی
۷	سیستم قطع و وصل هوای کمکی (برش)	شیر برقی
۸	سیستم حرکت	Step Motor
۹	سیستم انتقال نیرو	انتقال به چرخ
۱۰	کنترل سرعت حرکت بوسیله ولوم	از روی صفحه پنل
۱۱	قطع و وصل شیر برقی شعله	از روی صفحه پنل
۱۲	قطع و وصل شیر برقی برش	از روی صفحه پنل
۱۳	سرعت حرکت ماشین	0-1000 mm/min
۱۴	موتورهای بالابر	DC 24 V
۱۵	شیر برقی ها	CEME ایتالیا
۱۶	تورچ برش	طرح موریس تایوان، ساخت برنا ابزار صدر